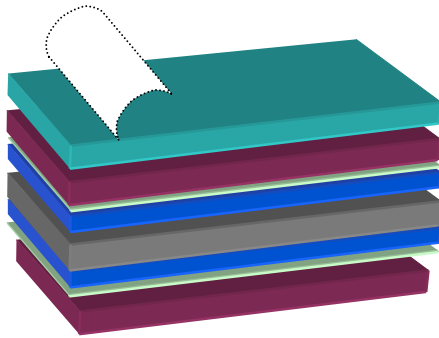


# Myriafluor plus<sup>®</sup>

Galvanoitua terästä, joka on pinnoitettu 35 mikrometrin maalausjärjestelmällä. Järjestelmä koostuu paksusta pohjamaalista ja PVDF-viimeistelystä. Saatavana laaja valikoima eri värejä.



- Tilapäinen suojakalvo (valinnainen)
- Pintamaali
- Pohjamaali
- Esikäsitely / passivointi
- Sinkki
- Teräs
- Sinkki
- Esikäsitely / passivointi
- Taustamaali

## OMINAISUUDET:

- Erittäin taipuisa
- Korroosionesto
- Erinomainen UV-säteilyn kestävyys
- Erinomainen liankestävyys

## KÄYTTÖKOHTEET:

Pääasialliset käyttökohteet:

- Rakennusten pinnoittaminen: sisä- ja ulkotilat
- Jäähdytetyt ja säädetyt ympäristöt

## VIIMEISTELY- JA PROSESSITEKNIIKAT:

- Leikkaaminen, halkaiseminen, katkaiseminen, lävistäminen, taivuttaminen, profiloiminen ja syvävetäminen

## LISÄVAIHTOEHDOT:

- Takuu tiettyjen värien tilapäisestä kosketuskestävyydestä elintarvikkeiden kanssa
- Suojaaminen tilapäisellä kalvolla, myös nuolikuvioitu kalvo mahdollinen metallivärien kanssa

## MAHDOLLISET YHDISTELMÄT:

- Myriaprim taustamaali
- Myriafluor Plus pinnoitus molemmin puolin
- Myriatouch taustamaali

## SUORITUSKYKY:

### Polyvinyylidifluoridi

| OMINAISUUDET                       | STANDARDIT   | ARVOT  |
|------------------------------------|--------------|--|
| ORGAANISTEN PINNOITTEIDEN LUOKAT   | NF P 34 301  | Ivb (sisätila) ja VI (ulkotila)                  |
|                                    | EN 10 169-2  | Ruv4 ja RC4                                      |
|                                    | EN 10 169-3  | CPI4   |
| PAKSUUS                            | EN 13 523-1  | 35 µm  |
| KIILTO                             | EN 13 523-2  | 30 %   |
| KOVUUS                             | EN 13 523-4  | HB   |
| KIINNIPYSYVYYS TAIVUTUKSEN JÄLKEEN | EN 13 523-7  | 0 T ECCA   |
| TAIVUTUSKESTÄVYYS                  | EN 13 523-7  | 0–1,5 T ECCA<br>0–3 T NCCA                       |
| SUOLASUMU                          | EN 13 523-8  | 500 tuntia                                       |
| KOSTEUS                            | ISO 6270-1   | 1 500 tuntia                                     |
| UV+KONDENSAATIO                    | EN 13 523-10 | 2 000 h, ΔE≤3, RB≥80 %                           |
| HANKAUS                            | EN 13 523-16 | 25 mg / 500 kierrosta<br>[TABER CS10, 2 x 500 g] |

## VALIKOIMA:

### Teräslaadut ja metallipinnoite

| OMINAISUUDET | STANDARDIT  | ARVOT   |
|--------------|---|---|
| TERÄSLAADUT  | EN 10 327<br>Kuumaupotuspinoitetut<br>niukkahiilliset teräkset<br>(aiemmin EN 10 142) | DX 51, 52, 53D  |
|              | EN 10 326<br>Kuumaupotuspinoitetut<br>rakenneteräkset<br>(aiemmin EN 10 147)          | S 220, 250, 280, 320, 350 GD  |
| SINKKIMASSA  | Metallipinnoite molemmilla puolilla   | Z100 - Z275<br>(grammaa/m <sup>2</sup> kahdelle puolelle – esim.<br>Z100 = 100 g/m <sup>2</sup> = 7 µm/puoli) |

### Muodot ja koot

| MUOTO           | LEVEYS (mm) | PAKSUUS* (mm) | PITUUS (mm) |
|-----------------|-------------|---------------|-------------|
| RULLA           | 800–1 260   | 0,35–2,00     | -           |
|                 | 1 260–1 500 | 0,45–0,80     | -           |
| HALKAISTU RULLA | 25–800      | 0,35–1,50     | -           |
| LEIKATTU PITUUS | 480–1 260   | 0,35–1,50     | 1 000–4 000 |
|                 | 1 260–1 500 | 0,45–0,80     | 1 000–4 000 |
| AIHOT           | 300–1 500   | 0,35–1,8      | 160–4 000   |

\*Määritetty paksuus sisältää teräsubstraatit ja metallipinnoitteen, mutta se ei sisällä orgaanista pinnoitetta.

Kokovalikoima voi myös vaihdella teräslaadun, sinkkimassan tai muiden tekijöiden mukaan.

## MYRIADIN ASIAKASTUKI:

Asiantuntijamme ovat valmiina auttamaan sinua:

- valitsemaan prosessiin ja tuotteen loppukäyttöön parhaiten soveltuvan tuotteen
- selvittämään tuotteen käyttöön liittyvät varotoimet

Tämä tietolehti ei takaa, että tämä tuote soveltuu määrättyyn tarkoitukseen. Sitä varten on hyvä ottaa meihin yhteyttä tai tutustua valintaoppaisiimme.