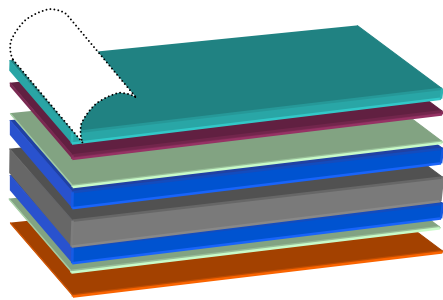


Myrialac[®]

Galvanoitua terästä, joka on pinnoitettu 25 mikrometrin maalausjärjestelmällä. Järjestelmä koostuu pohjamaalista ja polyesteriviimeistelystä. Saatavana laaja valikoima eri värejä ja kiiltoja.



- Tilapäinen suojakalvo (lisävaruste)
- Polyesteripintamaali
- Pohjamaali
- Esikäsittely / passivointi
- Sinkki
- Teräs
- Sinkki
- Esikäsittely / passivointi
- Taustamaali

OMINAISUUDET:

- Korroosionesto

KÄYTTÖKOHTEET:

Pääasialliset käyttökohteet:

- Rakennusten pinnoittaminen: sisä- ja ulkotilat
- Valaistusasennukset
- Metallihuonekalut
- Ovet ja ikkunat
- Alakatot
- Jäähdytetyt ja säädetyt ympäristöt

VIIMEISTELY- JA PROSESSITEKNIIKAT:

- Leikkaaminen, halkaiseminen, katkaiseminen, lävistäminen, taivuttaminen, profiloiminen ja syvävetäminen

LISÄVAIHTOEHDOT:

- Takuu tiettyjen värien tilapäisestä kosketuskestävyydestä elintarvikkeiden kanssa
- Suojaaminen tilapäisellä kalvolla, myös nuolikuvioitu kalvo mahdollinen metallivärien kanssa

MAHDOLLISET YHDISTELMÄT:

- Myriaprim taustamaali tai väritön lakka
- Myrialac: kaksipuolinen järjestelmä
- Myriabsorb: kondensaatiota säätelevä kuitukangas

SUORITUSKYKY:

Polyesteri

OMINAISUUDET	STANDARDIT	ARVOT
ORGAANISTEN PINNOITTEIDEN LUOKAT	NF P 34 301	III
	EN 10 169-2	Ruv3 - RC3
	EN 10 169-3	CPI 3
PAKSUUS	EN 13 523-1	25 µm
KIILTO	EN 13 523-2	15–80 %
KOVUUS	EN 13 523-4	HB
KIINNIPYSYVYYS TAIVUTUKSEN JÄLKEEN	EN 13 523-7	0T
TAIVUTUSKESTÄVYYS	EN 13 523-7	0–3,5 T ECCA
SUOLASUMU	EN 13 523-8	360 tuntia
KOSTEUS	ISO 6270-1	1 000 tuntia
UV+KONDENSAATIO	EN 13 523-10	2 000 h, ΔE≤3, RB≥50 %
HANKAUS	EN 13 523-16	35 mg / 500 kierrosta [TABER CS10, 2 x 500 g]

VALIKOIMA:

Teräslaadut ja metallipinnoite

OMINAISUUDET	STANDARDIT	ARVOT
TERÄSLAADUT	EN 10 327 Kuumaupotuspinoitetut niukkahiilliset teräkset (aiemmin EN 10 142)	DX 51, 52, 53D
	EN 10 326 Kuumaupotuspinoitetut rakenneteräkset (aiemmin EN 10 147)	S 220, 250, 280, 320, 350 GD
SINKKIMASSA	Metallipinnoite molemmilla puolilla	Z100 - Z275 (grammaa/m ² kahdelle puolelle – esim. Z100 = 100 g/m ² = 7 µm/puoli)

Muodot ja koot

MUOTO	LEVEYS (mm)	PAKSUUS* (mm)	PITUUS (mm)
RULLA	800–1 260	0,35–2,00	-
	1 260–1 500	0,30–0,760	-
HALKAISTU RULLA	15–800	0,35–2,00	-
LEIKATTU PITUUS	480–1 260	0,35–1,50	1 000–4 000
	480–1 500	0,35–0,76	1 000–4 000
AIHOT	300–1 500	0,35–1,8	160–4 000

* Määritetty paksuus sisältää terässubstraatin ja metallipinnoitteen, mutta se ei sisällä orgaanista pinnoitetta.

Kokovalikoima on annettu vain tiedoksi, ja se voi vaihdella teräslaadun, sinkkimassan ja muiden tekijöiden mukaan. Ota meihin yhteyttä.

MYRIAD-ASIAKASTUKI:

Suunnittelijamme ovat valmiina auttamaan sinua:

- valitsemaan prosessiin ja tuotteen loppukäyttöön parhaiten soveltuvan tuotteen
- selvittämään tuotteen käyttöön liittyvät varotoimet

Tämä tietolehti ei takaa, että tämä tuote soveltuu määrättyyn tarkoitukseen. Sitä varten on hyvä ottaa meihin yhteyttä tai tutustua valintaoppaisiimme.